

## Four de traitement thermique continu BSN O1839, utilisé



**Fabricant :** BSN Thermprozesstechnik

**Réf. produit :**  
O1839

### Description

#### Four de traitement thermique

Fabricant BSN Therm

Modèle continu

Année de fabrication 2016

Commentaires

Température de fonctionnement 465 °C

**Matériau** Pièces de fonderie structurale en aluminium

Largeur 401 mm

Longueur 239 mm

Hauteur 124 mm

Poids 2,41 kg / pc.

#### Dimensions extérieures du LGO

Longueur 6000 mm

Largeur 3351 mm

Hauteur de passage	3800 mm
<b>LGO Dimensions utiles</b>	
Longueur	4410 mm
Largeur	1040 mm
Hauteur de passage	780 mm
Nombre de zones de contrôle	2 pièces
Matériau de l'enveloppe extérieure	Acier normal
Isolation	Fibre biodégradable
Matériau des pièces intérieures du four	Acier Cr-Ni
<b>Dimensions extérieures de la zone de trempe par jet d'air</b>	
Longueur de la zone	4050 mm
Largeur	4253 mm
Hauteur libre	6743 mm
<b>Dimensions utilisables de la zone de durcissement par jet d'air</b>	
Longueur de la zone	1800 mm
Largeur	1000 mm
Hauteur de passage	675 mm
Autres données sur la trempe par jet d'air	
Support de poignée	1 pièce
Chauffage LGO	
Type de chauffage	Électrique
Nombre d'éléments chauffants	3 pièces
Zone 1	2 de chaque 50 kW
Zone 2	1 par 50 kW
Températures LGO	
Max. température du four	540 °C

Température de fonctionnement	465 °C
Tolérance de température dans le matériau pendant la phase de maintien	± 3 K
Alimentation en média LGO	
Pression d'air requise pour le système pneumatique	6 bar
Diamètre de la conduite d'air comprimé	1/2 pouce
Délai de livraison	immédiat
Prix	sur demande

