fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centre d'usinage SW BA622 à double broche BA2353, d'occasion



Fabricant : SW

Réf. produit :
BA2354

Description

Centre d'usinage	Horizontal
Fabricant	SW
Modèle	BA 622
Année de fabrication	2018
heures de travail	38153h

Données techniques

- Système de contrôle : Siemens 840 D SL
- Version avec 2 axes Z indépendants

Broche HSK 100 avec 375 Nm (2x)

Created on 23.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Broche moteur ! En technologie asynchrone CA
- avec connexion étoile-triangle
- Plage de vitesse 1 - 10 000 tr/min
- Puissance (25 % du cycle de fonctionnement) 30 kW/730 tr/min
- Couple (25 % du cycle de fonctionnement) 375 Nm
- Puissance nominale 20 kW/730 tr/min
- Couple nominal 266 Nm
- Temps de démarrage, 1,70 s (n = 0-10 000 tr/min)
- Plage de commutation étoile - 3000 tr/min - delta
- Diamètre du roulement de la broche 100 mm
- Disposition des roulements avant 4 fois T-0-T
- Lubrification de la broche 01-mlnmal lubrification
- Interface d'outil arbre creux OIN69893-HSK-A100
- Serrage d'outil à commande mécanique
- Force de serrage > 46 kN
- Transfert de média, radial, air de nettoyage, contrôle du système de bacs
- Transfert de média, central, lubrifiant de refroidissement : émulsion, huile &lt ; 80 bar
- Transfert de média, central, MMKS : aérosol < 5 bar

Compensation de torsion

Module de compensation hydraulique pour le 4ème axe. Utilisé pour les dispositifs sensibles à la torsion et les charges décentrées. Couple de compensation (réglable) < 450 Nm Couple constant de 1,8 Nm/bar.

5ème axe, double entraînement direct

Composé de :

- 2 tables CN à entraînement direct

2x 0 340 mm (axe C1/C2 ou W1/IN2) installées dans une traverse commune

- Mesure directe et absolue de l'angle

- Dimensions maximales du dispositif 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Poids max. de l'appareil 2x 120 kg

- Couple de pointe 490 Nm

- Couple nominal 350 Nm

- Vitesse maximale 50 tr/min

- Tolérance de position sans charge Tp" 1 r:r

- Couple tangentiel 2000 Nm Serrage mécanique, déblocage hydraulique

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Moment du poids 150 Nm

Distributeur rotatif

- Pour les zones de travail 1 et 2 (axe A, lJ)

- Non contrôlé - Etanche à l'huile de fuite

- Taille nominale NG 5

- Voie de distribution 10

- Pression de service max. hydraulique 250 bar

- Pression de service max. pression de service pneumatique 8 bar (affectation des raccordements selon le plan d'affectation standard)

Convoyeur à raclettes (en deux parties)

(copeaux courts, brisés, copeaux d'aiguille, copeaux de fonderie, abrasion de fonderie, pas de grumeaux, pas de nattes)

- Convient aux copeaux < 100 mm

-
Largeur du convoyeur 1000 mm -

Hauteur d'évacuation 1100 mm

- Filtre à eau sale, tamis à fentes w= 0,35 mm

- Pompe à eau sale 400 l/min/ 1,5 bar

- Teneur en poussière de charbon env. 0,3 m

Filtration de l'agent de refroidissement via un filtre à bande compact

Nettoyage complet Filtre à bande en papier compact Top pour émulsion d'agent de refroidissement

- Débit nominal 400 Vmln

- Précision nominale du filtre 25µm

- Volume du réservoir 1,2 m

- Pompe basse pression 200 Vmin à 3 bar

- Pompe haute pression, max. 75% EO 40 Vmln à 40 bar

- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de la poussière de charbon via le système de refroidissement central de la machine

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Commande pneumatique, module de base

- Système de commande pneumatique pour les supports publicitaires ou les éléments de serrage

- Mesure du débit - Fonction de purge intégrée

- 2 sondes pour les tables 1 et 2

- Mesure simultanée côté chargement de 2 commandes de profilés pour la table 1 ou 2, en fonction de la sélection - Ecart détectable >/= 0,05 mm, selon la conception de l'appareil

- Diagnostic et réglage aisés via SW-HMI

- Les valeurs déterminées sont automatiquement activées par la sélection de l'appareil

Détection de rupture d'outil, inductive

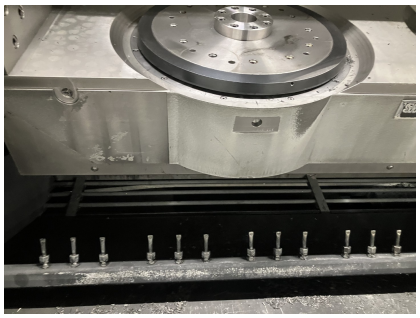
Panneau de commande supplémentaire, 19 pouces

Codage de l'outil Balluff avec codage de la puce dans le porte-outil.

PROFIBUS pour l'automatisation

Délai de livraison	immédiat
Prix	sur demande







Created on 23.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264








Created on 23.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.