fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centre d'usinage à double broche SW BA W06-22 BA2406, d'occasion



Fabricant : SW

Réf. produit :
BA2406

Description

Centre d'usinage	Horizontal
Fabricant	SW
Modèle	BA W06-22
Année de fabrication	2021
Heures de service	env. 38 579 h
Durée de fonctionnement de la broche	env. 19 757 h

Caractéristiques techniques

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Système de commande : Siemens 840 D SL
- Version avec 2 axes Z indépendants

Broche HSK 100 de 375 Nm (2x)

Broche à moteur

- ! Technologie asynchrone à courant alternatif
- avec couplage étoile-triangle
- Plage de vitesse 1 • 10 000 tr/min
- Puissance (cycle de service de 25 %) 30 kW/730 tr/min
- Couple (cycle de service de 25 %) 375 Nm
- Puissance nominale 20 kW/730 tr/min
- Couple nominal : 266 Nm
- Temps de démarrage : 1,70 s (n = 0-10 000 tr/min)
- Commutation de plage : étoile - 3 000 tr/min - triangle
- Diamètre du roulement de broche : 100 mm
- Disposition des roulements avant : quadruple T-0-T
- Lubrification de la broche : lubrification 01-mlnmal
- Interface d'outil : arbre creux OIN69893-HSK-A100
- Serrage de l'outil : à commande mécanique
- Force de serrage : > 46 kN
- Transfert de fluides, radial, air de nettoyage, commande du système de bac
- Alimentation centrale en fluides : lubrifiant de refroidissement : émulsion, huile < 80 bar
- Alimentation centrale en fluides : MMKS : aérosol < 5 bar

Compensation de torsion

Module de compensation hydraulique pour le 4e axe. Utilisé pour les dispositifs sensibles à la torsion et les charges excentrées. Couple de compensation (réglable) < 450 Nm Couple constant : 1,8 Nm/bar.

5e axe, double entraînement direct

Composé de :

- 2 tables à commande numérique à entraînement direct

2 x 0 340 mm (axes C1/C2 ou W1/IN2) montées sur une traverse commune

- Mesure angulaire directe et absolue

- Dimensions maximales du dispositif de fixation : 2 x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Poids maximal du dispositif de fixation : 2 × 120 kg

- Couple maximal : 490 Nm

- Couple nominal : 350 Nm

Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Vitesse maximale : 50 tr/min

- Tolérance de position sans charge Tp" 1 r:r

- Couple tangentiel : 2 000 Nm Serrage mécanique, desserrage hydraulique

- Moment de poids : 150 Nm

Distributeur rotatif

- Pour les zones de travail 1 et 2 (axes A, lJ)

- Non régulé - Étanchéité par fuite d'huile

- Taille nominale NG 5

- Piste du distributeur 10

- Pression de service max. du circuit hydraulique 250 bars

- Max. Pression de service du système pneumatique : 8 bars (raccordement conforme au schéma standard)

Convoyeur à raclettes (en deux parties)

(copeaux courts, copeaux brisés, copeaux en forme d'aiguilles, copeaux de fonderie, résidus de fonderie, sans agglomérats, sans nappes)

- Convient aux copeaux < 100 mm

- Largeur du convoyeur : 1 000

mm - Hauteur de déchargement : 1 100 mm

- Filtre à eaux usées, tamis à fentes w = 0,35 mm

- Pompe à eaux usées : 400 l/min à 1,5 bar

- Teneur en poussière de charbon : env. 0,3 m

Filtration du fluide de refroidissement via un filtre à bande compact

Nettoyage à plein débit Filtre à bande en papier compact de haut de gamme pour émulsion de fluide de refroidissement

- Débit nominal : 400 Vmln

- Précision nominale de filtration : 25 µm

- Volume du réservoir : 1,2 m

- Pompe basse pression : 200 Vmin à 3 bar

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Pompe haute pression, max. 75 % EO 40 Vmln à 40 bars

- Échangeur thermique pour le refroidissement de la poussière de charbon via le système de refroidissement central de la machine

Commande pneumatique, module de base

- Système de commande pneumatique pour les supports de stock ou les éléments de serrage

- Mesure du débit - Fonction de purge intégrée

- 2 sondes chacune pour les tables 1 et 2

- Mesure simultanée, côté chargement, de 2 contrôles de profil pour la table 1 ou 2, selon la sélection - Écart détectable >/= 0,05 mm, selon la conception de l'appareil

- Diagnostic et réglage pratiques via l'IHM logicielle

- Les valeurs déterminées sont automatiquement activées par la sélection de l'appareil

Détection de rupture d'outil, inductive

Panneau de commande supplémentaire, 19 pouces

Codage d'outil Balluff avec codage par puce dans le porte-outil.

PROFIBUS pour l'automatisation

Délai de livraison	immédiat
Prix	sur demande

Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264















Created on 23.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.