fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA 622 - Centre d'usinage à double broche 2Z BA2402, d'occasion



Fabricant : SW

Réf. produit :
BA2402

Description

Le SW BA 622 est un centre d’usinage horizontal à deux broches et 5 axes (2Z avec axes Z indépendants) de la société Schwäbische Werkzeugmaschinen, conçu pour la production en série, à haute précision et productive, de pièces complexes.

Grâce à sa puissance d'entraînement élevée et à ses porte-outils HSK-A100, le centre d'usinage à deux broches et 5 axes SW BA 622 (Schwäbische Werkzeugmaschinen) est principalement destiné à l'usinage de matériaux métalliques en série.

Parmi ceux-ci figurent :

- L'aluminium et les alliages de métaux légers
- La fonte (fonte grise / fonte ductile)
- L'acier et les alliages d'acier

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Le titane et les alliages spéciaux (en fonction de la dynamique de broche spécifiée)

Centre d’usinage	Horizontal
Fabricant	SW
Modèle	BA 622 - 2Z
Année de fabrication	2015
Heures de fonctionnement	h

Caractéristiques techniques

- Système de commande : Siemens 840 D SL
- Version avec 2 axes Z indépendants
- Broche HSK 100 avec 375 Nm (2x)
- Plage de travail (courses)
- Axe X : 600 mm
- Axe Y : 600 mm
- Axe Z : 600 mm (deux broches Z indépendantes)
- Entraxe des broches : 600 m
- Système de commande : commande CNC Siemens Sinumerik 840D sl

Broches principales (2)

- Plage de vitesse : 1 – 10 000 min^{-1} (en option jusqu'à 12 500 ou 17 500 min^{-1})
- Puissance d'entraînement : environ 28 kW à 30 kW (pour un cycle de service de 25 %)
- Couple : environ 340 Nm à 375 Nm (pour un cycle de service de 25 %)
- Porte-outil : HSK-A100 (en option : HSK-A63 / HSK-A80)
- Axes rotatifs à commande numérique / conception 5 axes
- Axes rotatifs : 2 tables à commande numérique à entraînement direct (usinage pendulaire intégré / chariot transversal partagé)
- Système de mesure : mesure angulaire directe et absolue
- Dimensions maximales du dispositif de serrage : environ Ø 600 x 225 mm
- Poids max. par pièce : 120 kg
- Couple maximal, axe rotatif : 490 Nm

Délai de livraison	immédiat
Prix	sur demande

Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

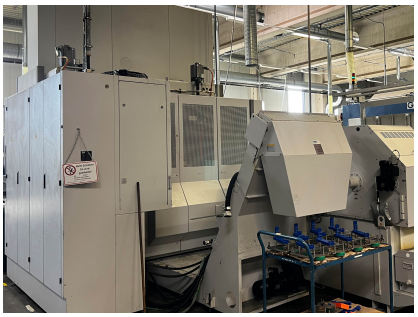












Created on 19.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.