fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centre d'usinage universel 5 axes Grob G550 BA2404, d'occasion



Fabricant : Grob

Réf. produit :
BA2404

Description

Centre d'usinage	Universel
Fabricant	Grob
Modèle	G550
Année de fabrication	2013
Heures de service	91 137 h
Heures de fonctionnement de la broche	5 264 h

Created on 27.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centre d'usinage	Universel
Description	Table basculante/rotative (axe NB) Système de refroidissement intégré avec régulation de la température du liquide de refroidissement et convoyeur de copeaux Groupe hydraulique intégré Unité de refroidissement pour la broche, la table rotative (axe B) et l'armoire de commande

Caractéristiques techniques	
Système de commande	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Distance entre broches	mm
Course X	800 mm
Course Y	1 020 mm
Course Z	970 mm
Vitesse maximale d'avance rapide en X/Y/Z	65/50/80 m/min
Magasin d'outils	Magasin à double disque HSK-AI00 avec 60 (2x30) emplacements d'outils et un bras de changement d'outils
Magasin d'outils supplémentaire	Magasin d'outils auxiliaire TM167 avec 167 outils
Longueur maximale des outils	465

Options

Changeurs de palettes / Palettes / Options de serrage

Système de changement de palettes

Changeur automatique à 2 palettes avec position de repos :

- 2 palettes de 630 x 630 mm, dotées d’une grille de trous de perçage
- un système de serrage à point zéro sur la table rotative (axe B)
- Distributeur rotatif sur la table rotative (axe B)
  - quatre mécanismes d'accouplement avec buses de nettoyage dans la partie supérieure de la table rotative
- six mécanismes d'accouplement avec buses de nettoyage dans la station de pièce
- un système hydraulique supplémentaire

Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Collecteur rotatif sur le plateau tournant de l'axe B :

- Système de serrage hydraulique avec quatre raccords de fluide
  Ensemble pneumatique avec quatre raccords de fluide

Collecteur rotatif dans la table rotative de l'axe A :

- Système de serrage hydraulique avec six raccords de fluide
- Ensemble pneumatique avec six raccords de fluide

Serrage de la palette et de la pièce sur la table rotative (axe B) Configuration :

- un système de serrage à point zéro
- sans palette(s)

Porte de la baie de réglage :

- Ouverture/fermeture automatique pour les systèmes de chargement et de déchargement automatiques
- Ouverture/fermeture automatique pour les systèmes de chargement et de déchargement manuels

Variantes de broche principale :

- Broche motorisée HSK-A63, 35/47 Nm¹ ; 18 000 m·¹

Interface d'outil SK 40 :

- Broche motorisée SK 40, 160/223 Nm¹ ; 16 000 tr/min

Remarque : en raison du diamètre plus important de la broche, le nombre maximal d’emplacements dans le magasin à disques est limité à 50 !

Interface d'outils HSK-A100 :

- Broche motorisée HSK-A100, 262/340 Nm¹ ; 10 000 tr/min
- Broche motorisée HSK-A100, 470/575 Nm¹ ; 9 000 tr/min

Diagnostic de broche GROB-5 GSD :

- Heidenhain iTNC 530 : gamme complète de fonctions smarT.NC pour l’iTNC 530, importation DXF
- Optimisation de la cinématique de la machine avec KinematicOpt
- Surveillance des collisions avec DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 840D si

Optimisation de la cinématique de la machine avec le cycle 996

Accessoires pour la cinématique des machines de mesure

Kit de cinématique 5 axes (Premium)

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Accessoires

- Dispositif de nettoyage des outils
- Codage d'outils
- Système électromécanique de mesure de la longueur des outils (GROB)
- Système de mesure laser pour la surveillance des outils (BLUM)
- Préparatifs pour l'utilisation d'un palpeur (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Spécifications

- Sonde infrarouge avec récepteur :
- Sonde infrarouge avec récepteur, M&H
- Sonde infrarouge avec récepteur, Renishaw
- Sonde infrarouge avec récepteur, Heidenhain
- Alimentation en air comprimé par le centre de la broche
- Alimentation en air comprimé externe
- Pression réglable en continu et programmable (4–38 bars) pour les outils à alimentation interne en liquide de refroidissement (IKZ)
- Pression de liquide de refroidissement commutable pour les buses de refroidissement externes
- Pistolet de rinçage
- Pistolet de soufflage
- Unité de commande portative (SIEMENS HT8)
- Manivelle électronique HR 420 (HEIDENHAIN) Unité de commande HMO Panel (FANUC)
- Bride pour l'aspiration centrale de la zone de travail Voyant d'état de la machine
- Système de refroidissement étendu, 80 bars
- Convoyeur à bande articulé

Porte de la zone de travail :

- Ouverture/fermeture automatique pour les systèmes de chargement et de déchargement automatiques
- Ouverture/fermeture automatique pour les systèmes de chargement et de déchargement manuels

Ensemble dynamique : HSK-A63 et SK 40 :

- Axe X : 90 m/min jusqu’à 8 m/s²
- Axe Z : 80 m/min jusqu'à 13 m/s²

Délai de livraison	immédiatement
Prix	sur demande

Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

















Created on 27.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.