fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centre d'usinage à double broche SW BA 622 BA2403, d'occasion



Fabricant : SW

Réf. produit :
BA2403

Description

Centre d'usinage	Horizontal
Fabricant	SW
Modèle	BA 622
Année de fabrication	2018
Heures de service	57 842 h
Heures de rotation	21 636 h

Caractéristiques techniques

- Système de commande : Siemens 840 D SL
- Version avec 2 axes Z indépendants

Created on 20.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Broche HSK 100 avec 375 Nm (2x)

- Plages de déplacement (zone de travail) : X : 600 mm, Y : 600 mm, Z : 500 mm
- Magasin d'outils : 96 (2x48)
- Broche motorisée ! Technologie asynchrone à courant alternatif
- avec couplage étoile-triangle
- Plage de vitesse 1 • 10 000 tr/min
- Puissance (cycle de service de 25 %) : 30 kW/730 tr/min
- Couple (cycle de service de 25 %) : 375 Nm
- Puissance nominale : 20 kW/730 tr/min
- Couple nominal : 266 Nm
- Temps de démarrage : 1,70 s (n = 0-10 000 tr/min)
- Commutation de configuration : en étoile – 3 000 tr/min – en triangle
- Diamètre du palier de broche : 100 mm
- Disposition des roulements avant : quadruple T-0-T
- Lubrification de la broche : lubrification 01-mlnmal
- Interface d'outil : arbre creux OIN69893-HSK-A100
- Serrage d’outil à commande mécanique
- Force de serrage > 46 kN
- Transfert de fluides, radial, air de nettoyage, commande du système de bac
- Alimentation centralisée en fluide de refroidissement-lubrification : émulsion, huile < 80 bar
- Alimentation centrale en fluides, MMKS : aérosol < 5 bar

Compensation de torsion

Module de compensation hydraulique pour le 4e axe. Utilisé pour les dispositifs sensibles à la torsion et les charges excentrées. Couple de compensation (réglable) < 450 Nm Constante de couple 1,8 Nm/bar.

5e axe, entraînement direct double

Composé de :

- 2 tables à commande numérique à entraînement direct

2 x 0 340 mm (axes C1/C2 ou W1/IN2) montées sur une traverse commune

- Mesure angulaire directe et absolue

- Dimensions maximales des dispositifs de fixation : 2 x 600 x 225 mm (400 mm)

- Poids maximal des pièces à usiner : 2 x 120 kg

- Couple maximal : 490 Nm

- Couple nominal : 350 Nm

- Vitesse maximale : 50 tr/min

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Tolérance de position sans charge Tp" 1 r:r

- Couple tangentiel : 2 000 Nm Serrage mécanique, desserrage hydraulique

- Moment de poids : 150 Nm

Distributeur rotatif

- Pour les zones de travail 1 et 2 (axes A, lJ)

- Non régulé - Étanchéité par fuite d'huile

- Calibre nominal NG 5

- Piste du distributeur : 10

- Pression de service maximale du circuit hydraulique : 250 bars

- Pression de service maximale du système pneumatique : 8 bars (raccordement conforme au schéma de raccordement standard)

Convoyeur à raclettes (en deux parties)

(copeaux courts, cassés, en forme d’aiguilles, de moulage, résidus de moulage, sans agglomérats ni enchevêtrements)

- Convient aux copeaux de moins de 100 mm

- Largeur du convoyeur : 1 000 mm

- Hauteur de déchargement : 1 100 mm

- Filtre à eaux usées, grille à fentes de 0,35 mm de largeur

- Pompe à eaux usées : 400 l/min à 1,5 bar

- Teneur en poussière de charbon : environ 0,3 m

Filtration du fluide de refroidissement via un filtre à bande compact

Nettoyage à plein débit Filtre à bande en papier compact « Top » pour émulsion de fluide de refroidissement

- Débit nominal : 400 Vmln

- Précision nominale de filtration : 25 µm

- Volume du réservoir : 1,2 m

- Pompe basse pression : 200 Vmin à 3 bars

- Pompe haute pression, max. 75 % EO : 40 Vmln à 40 bar

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de la poussière de charbon via le système de refroidissement central de la machine

Commande pneumatique, module de base

- Système de commande pneumatique pour les porte-affiches ou les éléments de serrage

- Mesure du débit - Fonction de purge intégrée

- 2 sondes pour chacun des tableaux 1 et 2

- Mesure simultanée, côté chargement, de 2 contrôles de profil pour les tables 1 ou 2, selon la sélection - Écart détectable >/= 0,05 mm, en fonction de la conception de l'appareil

- Diagnostic et réglage pratiques via l'interface homme-machine (IHM) logicielle

- Les valeurs déterminées sont automatiquement activées par la sélection de l'appareil

Détection de rupture d'outil, inductive

Panneau de commande supplémentaire, 19 pouces

Codage d'outil Balluff avec codage par puce dans le porte-outil.

PROFIBUS pour l'automatisation

Délai de livraison	immédiat
Prix	sur demande

Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

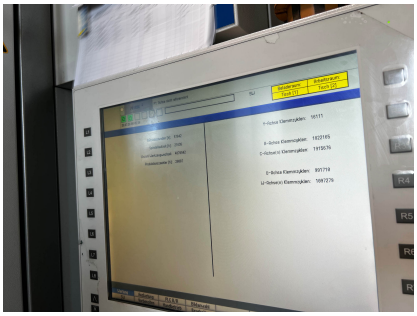
FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264











Created on 20.11.2026
Sous réserve de modifications de la description technique et de vente préalable.