

## SW BA 422 Centre d'usinage à 5 axes et double broche BA2414, d'occasion



**Fabricant : SW**

**Réf. produit :**  
BA2414

## Description

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Centre d'usinage     | Horizontal    |
| Fabricant            | SW            |
| Modèle               | BA 422        |
| Année de fabrication | 2020          |
| Heures de service    | env. 44 508 h |
| Heures de rotation   | env. 23 460 h |

## Caractéristiques techniques

- Système de commande : Siemens 840 D SL

- Version avec 2 axes Z indépendants
- Doublement de la vitesse de rotation de la broche de travail : de 1 à 17 500 tr/min
- Version avec 2 axes Z indépendants
- 2 supports de pont de serrage
- Pompe haute pression 70 bars  
Mise à niveau de la pompe à 70 bars / 49 l/min / 11 kW  
avec régulation de pression en continu  
commandable via le programme CNC
- Cycle de rinçage automatique de la chambre de chargement
  - pour la pièce / le dispositif de serrage dans la chambre de chargement
  - via M-Funktion et commande par boutons-poussoirs
- Refroidisseur autonome  
Unité de refroidissement centrale pour le système de refroidissement  
pour le refroidissement de l'émulsion,  
pour des températures ambiantes < 45 °C
- Porte de chargement automatique (en forme de I),  
chambre de chargement ouverte vers le haut
- Contrôle de position, module de base
- Surveillance de la durée de vie des outils et sélection automatique des outils de remplacement
- Détection inductive de la rupture d'outil

#### h3>1. Plages de déplacement (axes)

- Axe X : 400 mm
- Axe Y : 500 mm (extensible en option jusqu'à 775 mm)
- Axe Z : 425 mm (avec des axes Z indépendants pour chaque broche)

## 2. Unité de broches

- Nombre de broches : 2 (disposées horizontalement)
- Entraxe des broches : 400 mm
- Porte-outil : HSK-A63
- Vitesse de rotation des broches : plage standard de 1 à 17 500 min<sup>-1</sup>
- Puissance et couple : en fonction du type de broche (par exemple, jusqu'à 27 kW / 200 Nm ou jusqu'à 45 kW / 125 Nm)

## 3. Dynamique et vitesse d'avance

- Avance rapide (X / Y / Z) : env. 55 / 70 / 70 m/min (jusqu'à 100 m/min sur certaines configurations plus récentes ou différentes)
- Accélération max. (X / Y / Z) : env. 8 / 8 / 12 m/s<sup>2</sup> (varie selon la génération et le modèle)
- Force d'avance (X / Y / Z) : 15 000 / 15 000 / 12 000 N

## 4. Tables et palettes

- Système de tables : tables planétaires pivotantes (2 ou 4 satellites avec entraînements à couple)
- Capacité de charge : 2 × 450 kg (par satellite/table)

## 5. Magasin d'outils

- Type de magasin : système de prélèvement, extensible de manière modulaire
- Nombre de positions d'outils : à partir de 2 × 36 positions en standard (extensible à des capacités supérieures, par exemple 2 × 60 ou plus)
- Poids max. de l'outil : 10 kg
- Diamètre max. de l'outil : 80 mm (ou 160 mm si les positions adjacentes sont libres)
- Longueur maximale de l'outil : 300 mm

## 6. Automatisation

### Convoyeur à raclettes Knoll 800 K-1

- Convient pour des copeaux de longueur inférieure à 100 mm
- Largeur du convoyeur : 800 mm
- Hauteur de déchargement : 1 100 mm
- Pompe à eaux usées : 400 l/min
- Capacité de liquide de refroidissement : environ 0,3 m<sup>3</sup>

### Knoll PW100/100 -710 filtre compact à bande

## 7. Dimensions et poids

- Poids de la machine : environ 14 500 kg (jusqu'à 18 000 kg selon les équipements périphériques et la configuration)

Délai de livraison

immédiat

Prix

sur demande



