

Müller-Weingarten S 7300.06.260 ligne de presse PR2494, utilisé



Fabricant : Müller

Réf. produit :
PR2494

Description

Ligne de presse

Fabricant	Müller Weingarten
Modèle	S 7300.06.260
force de pression totale	73000 kN
Année de fabrication	1994
Heures de fonctionnement	environ 160.000 heures
Commentaire	Pour la production de pièces de carrosserie en acier et en partie en aluminium telles que : panneaux latéraux, capots, ailes et portes.

Données techniques

Force de pression du vérin 1	21.000 kN
Force de pression vérin 2	12.000 kN
Force de pression du coulisseau 3	12.000 kN
Force de pression du coulisseau 4	12.000 kN

Données techniques

Force de pression du coulisseau 5	8.000 kN
Force de pression du coulisseau 6	8.000 kN
Capacité de travail à partir de 6H/min	2800 kJ
Capacité de travail à partir de 4H/min	1400 kJ
Cadence de travail	4 -12/min
Vitesse de réglage	4/min
Hauteur d'installation entre la table coulissante et le vérin 1 avec la course vers le bas. Réglage en haut	1650 mm
Hauteur d'installation entre la table coulissante et le coulisseau 2-6 avec la course vers le bas. Réglage en haut	1450 mm
Course du vérin	1560 mm
Réglage du piston	50 mm
Poids max. Poids de l'outil par étape	63 000 kg
Poids du moule par vérin	38 000 kg
Surface de serrage largeur x profondeur de la table coulissante	2500 x 5000 mm
Surface de serrage du coulisseau largeur x profondeur	2500 x 5000 mm
Coussin de tirage hydraulique au niveau de la table	1
Puissance de l'amortisseur	1200 kN - 6000 kN
Course du coussin	50 - 350 mm
Course utile de l'amortisseur	0 - 300 mm
Dispositif de coussin d'air à l'étage du vérin	2 - 6
Force d'amortissement à 5 bar par étage d'éjection	600 kN
Course du coussin	200 mm
Surface de calage largeur x profondeur	4300 x 199 mm
Distance entre les étapes de l'outil	5200 mm

Données techniques

Marche de transfert 2600 mm

Délai de livraison immédiatement

Prix de vente sur demande

