

Reconditionnement d'une machine de coulée sous pression à basse pression

**Fabricant :** partnership**Réf. produit :**
RND3010

Description

Construction - châssis de la machine

- Réparation du châssis de la machine
- Remplacement des roulements
- Sablage et mise en peinture

Hydraulique

- Modernisation de l'équipement hydraulique (amélioration de la fiabilité et de la durée de vie des composants)
- Réparation et remplacement des unités hydrauliques (pompe, commande de pompe, filtrage dans la ligne de retour et le circuit secondaire, contrôle de la température et du niveau de fluide)
- Réparation des cylindres (joints, tige de piston, tube du cylindre)
- Remplacement ou réparation de l'installation en acier
- Remplacement des tuyaux

Hydraulique

- Installation de la protection de température sur les tuyaux exposés

Équipement électrique et contrôle

Équipement électrique :

- Armoire électrique
- PLC SIEMENS S7
- Installation électrique sur la machine
- Capteurs, carte PLC pour les sondes de température

Logiciel :

- Automatisation de la machine - programmation et mémorisation faciles des programmes de coulée
- Réglage des paramètres de coulée pour le fonctionnement de la machine (température de la masse fondu, température du moule)

Équipement de gaz

- Rénovation de l'équipement gaz pour le chauffage du moule
- Rénovation de l'installation existante depuis le raccordement du réseau de gaz jusqu'aux brûleurs de la machine

Armoires de collage

- Réalisation des circuits de refroidissement des moules par air
- Régulation des flux d'air de refroidissement

Clôture de protection de la machine à couler

- Fabrication de la barrière de protection de la machine à couler selon les directives existantes.
- Lors de la coulée avec des robots, des portes automatiques seront installées.

Modernisation de l'agrégat hydraulique - durée de vie prolongée

- Pompe - changement de position si nécessaire
- Fabrication du circuit de filtration secondaire

Délai de livraison	sur demande
Prix	sur demande

