

## Presse d'extrusion d'aluminium UBE 800T PR2469, utilisé



**Fabricant :** UBE

**Réf. produit :**  
PR2469

### Description

#### Presse d'extrusion

Fabricant	UBE
Modèle	800
Force de verrouillage	800 t
Année de fabrication	1979/2008
Commentaires	La machine est disponible sans inducteur de chauffage, pour l'aluminium.

### Données techniques

#### Dimensions du récipient

Diamètre	132mm x 560mm
Diamètre	127 mm x 560 mm
Diamètre	90 mm x 555 mm

#### Efficacité

Pressage (tonnage maximum)	210kg / cm2 800 M Ton
Ecrasement (tonnage minimum)	210kg / cm2 697 M Ton
Profondeur côté servo. la tige de piston vers l'avant	210kg / cm2 112 M Ton
Profondeur côté servo. tige retour	210kg / cm2 63 M Ton
Récipient d'étanchéité	210kg / cm2 69 M Ton
Récipient d'ouverture	210kg / cm2 94 M Ton
Perforation	210kg / cm2 102 M Ton
Matrice de décalage	210kg / cm2 12 M Ton
Profondeur de course. cylindre	1320mm
Course cylindres destinataires	250mm

#### Vitesse maximale

Pressage du tonnage maximum	38.0mm / sec
Pressage du tonnage minimum	44,0 mm / sec
Récipient de scellage	350mm / sec
Ouverture du récipient	330mm / sec
Perforation	300mm / sec

## Pompes

#### Piston axial variable

Fabricant	Kawasaki
Modèle	BZ74FS-210R-AR150
	210kg / cm2 x 450 litres / min 1000 rpm / min 2 pcs

#### Palette à vitesse fixe

Fabricant TOKYO Keiki

Modèle SQP43-50-30-86-cc-29-15

70kg / cm2 x 148/88 litres / min 1000 rpm / min 1 pc.

#### Piston axial constant

Fabricant

Modèle UCHIDA RPF20-15-A-LA-220

210kg / cm2 x 14 litres / min 1000 rpm / min 1 pc.

#### Pompe d'alimentation

Fabricant Kawasaki

Modèle IMO 60-4N5YA

70kg / cm2 x 148/88 litres / min 1000 rpm / min 1 pc.

#### Piston axial constant

Fabricant

Modèle UCHIDA RPF20-15-A-LA-220

15kg / cm2 x 545 litres / min 3000 tours / min 2 pcs.

#### Chauffage des récipients

Puissance 22 kW

Délai de livraison immédiatement

Prix sur demande

