

## Haulick RV 160-1600 R Poinçonneuse PR2467, utilisé



**Fabricant :** Haulick

**Réf. produit :**  
PR2467

### Description

#### Presse à découper

Fabricant	Haulick
Année de fabrication	1980
Dernière révision	
Commentaire	

### Données techniques

#### Conception de la presse

Nombre de suspensions	2
Nombre d'actions de glissement	1
sens de transport des matières premières	de gauche à droite

#### Presse

Force	1600 kN
Surface de la table (gauche-droite)	1500 mm

## Conception de la presse

Surface de la table (avant-arrière) 1200 mm

Épaisseur de la plaque de mitre 240 mm

Ouverture dans le lit (gauche-droite) 1300 mm

Ouverture dans le lit (avant-arrière) 300 mm

Nombre de rainures en T 8

### Glissière

Force de glissement 1600 kN

Surface de la table (gauche-droite) 1550 mm

Surface de la table (avant-arrière) 1200 mm

Course 120 mm

Vitesse de course max. 150 /min

Réglage du chariot 150 mm

Vitesse de course min. 15 /min

Vitesse de course max. 150 /min

### Dimensions de l'assemblage de l'outil

Hauteur de fermeture (course vers le bas, réglage vers le haut) BDC 470 mm

Distance entre les colonnes (cadre en H) 1600 mm

Ouverture du passage (passage libre dans les colonnes latérales) 700 mm

Passage libre entre les colonnes latérales (hauteur) 700 mm

## Dévidoir

Fabricant Schleicher

Année de fabrication 1974

## Données techniques

Dérouleur	
Poids de la bobine max.	max 5 t
Largeur de la feuille max.	650 mm
Diamètre de la bobine max.	1500 mm
Plage d'expansion du mandrin	450 - 520 mm
Unité de nivellement	
épaisseur de la tôle	0,5 ÷ 2,5 mm
Nombre de rouleaux de nivellement	6
Nombre de rouleaux d'entrée/sortie	2
Vitesse d'alimentation	6 - 30 m/min
Contrôles en boucle	oui
Alimentateur de bande	
Pas d'alimentation max	9999.9 mm
Système de déclenchement pilote	oui
Hauteur totale	45 d'hauteur totale
Poids	26 t
Délai de livraison	immédiatement
Prix	sur demande

