

Haulick RV 160-1600 R Poinçonneuse PR2467, utilisé

**Fabricant :** Haulick**Réf. produit :**
PR2467

Description

Presse à découper

Fabricant Haulick

Année de fabrication 1980

Dernière révision

Commentaire

Données techniques

Conception de la presse

Nombre de suspensions 2

Nombre d'actions de glissement 1

sens de transport des matières premières de gauche à droite

Presse

Force 1600 kN

Surface de la table (gauche-droite) 1500 mm

Conception de la presse

Surface de la table (avant-arrière) 1200 mm

Épaisseur de la plaque de mitre 240 mm

Ouverture dans le lit (gauche-droite) 1300 mm

Ouverture dans le lit (avant-arrière) 300 mm

Nombre de rainures en T 8

Glissière

Force de glissement 1600 kN

Surface de la table (gauche-droite) 1550 mm

Surface de la table (avant-arrière) 1200 mm

Course 120 mm

Vitesse de course max. 150 /min

Réglage du chariot 150 mm

Vitesse de course min, 15 /min

Vitesse de course max. 150 /min

Dimensions de l'assemblage de l'outil

Hauteur de fermeture (course vers le bas, réglage vers le haut) BDC 470 mm

Distance entre les colonnes (cadre en H) 1600 mm

Ouverture du passage (passage libre dans les colonnes latérales) 700 mm

Passage libre entre les colonnes latérales (hauteur) 700 mm

Dévidoir

Fabricant Schleicher

Année de fabrication 1974

Données techniques

Dérouleur	
Poids de la bobine max.	max 5 t
Largeur de la feuille max.	650 mm
Diamètre de la bobine max.	1500 mm
Plage d'expansion du mandrin	450 - 520 mm
Unité de nivellation	
épaisseur de la tôle	0,5 ÷ 2,5 mm
Nombre de rouleaux de nivellation	6
Nombre de rouleaux d'entrée/sortie	2
Vitesse d'alimentation	6 - 30 m/min
Contrôles en boucle	oui
Alimentateur de bande	
Pas d'alimentation max	9999.9 mm
Système de déclenchement pilote	oui
Hauteur totale	45 d'hauteur totale
Poids	26 t
Délai de livraison	
Prix	immédiatement sur demande

