

## usine de roues en aluminium pour voitures particulières IA2551, usagé



**Fabricant :** Sonstige

**Réf. produit :**  
IA2557

### Description

#### Usine de fonderie de roues en aluminium

production

p.a. : ~ 750.000

Commentaires

Tailles 14 - 22 pouces, capacité p.a. : ~ 750.000, années de construction : 2011 - 2018, avec des fours de fusion, des machines de coulée sous pression à basse pression, des lignes d'usinage, une installation de traitement des copeaux, des fours de traitement thermique, des équipements à rayons X, une installation de peinture, des installations d'essai, des installations d'emballage, surface de production nécessaire : 25.000m<sup>2</sup>

#### Four de fusion et d'étuvage

Fabricant

StrikoWestofen

Modèle

MHCM II-N 5000/2000/500 G

Année de fabrication

2012

**Four de fusion et d'étuvage**

Capacité de fusion 2000 kg/h

Capacité du chariot de chargement 1000 kg

Commentaire Fusion de copeaux désactivée

**Unité de traitement des copeaux**

Fabricant ARP

Modèle SZE00359

Année de fabrication 2012

Commentaire Unité de traitement des copeaux de 500 kg/hr  
(aspiration, nettoyage, stockage et chauffage) + 2 concasseurs**Extension du traitement des copeaux 1**

Fabricant ARP

Modèle

Année de fabrication 2013

Commentaire broyeur de copeaux, contrôleur et tuyauterie  
d'aspiration pour 2 lignes d'usinage**Extension du traitement des copeaux 2**

Fabricant ARP

Modèle

Année de fabrication 2015

Commentaire broyeur de copeaux, tuyauterie de contrôle et  
d'aspiration pour 2 lignes d'usinage**Station de préchauffage de la poche**

Fabricant	LPM
Modèle	ESC-1
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour le préchauffage de la poche de coulée avant et pendant l'utilisation de la production

**Coulée sous pression basse 1**

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement de la roue (1 unité pour 2 machines à couler).

**Coulée sous pression basse 2**

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

**Coulée sous pression basse 3**

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800

**Coulée sous pression basse 3**

Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

**Coulée sous pression basse 4**

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

**Démoulage des roues 1**

Fabricant	LPM
Modèle	DS2/80
Année de fabrication	2012
Commentaire	14" à 21" ; Temps de cycle = 15 secondes

**Machine pour tester les fuites d'eau**

Fabricant	LPM
Modèle	TBL-20
Année de fabrication	2012
Commentaire	Taille des roues jusqu'à 20".

## Machine de test d'impact

Fabricant	LPM
Modèle	ITM-1
Année de fabrication	2012
Commentaire	Charge de frappe maximale : 1 200 kg

Moulage sous pression à basse pression 5

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2014
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

## Moulage sous basse pression 6

Fabricant	LPM
-----------	-----

**Moulage sous basse pression 6**

Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2014
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

**Coulée sous pression basse 7**

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2014

**Coulée sous pression basse 7****Commentaire**

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

**Moulage sous basse pression 8****Fabricant**

LPM

**Modèle**

BPB 800

**Année de fabrication**

2014

**Moulage sous basse pression 8****Commentaire**

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique d'arrosage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

**Machine de test de fuite d'eau 2****Fabricant**

LPM

**Modèle**

TBL-20

**Année de fabrication**

2014

**Commentaire**

Taille de la roue jusqu'à 20".

**Moulage sous pression à basse pression 9****Fabricant**

LPM

**Modèle**

BPB 800

**Année de fabrication**

2016

**Moulage sous pression à basse pression 9****Commentaire**

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

**Moulage sous basse pression 10****Anufacturier**

LPM

**Modèle**

BPB 800

**Année de fabrication**

2016

**Moulage sous basse pression 10****Commentaire**

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

**Moulage sous basse pression 12****Fabricant**

LPM

**Modèle**

BPB 800

**Année de fabrication**

2016

**Moulage sous basse pression 12****Commentaire**

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

**Moulage sous basse pression 8****Fabricant**

LPM

**Modèle**

BPB 800

**Année de fabrication**

2016

**Moulage sous basse pression 8****Commentaire**

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé avec un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

**Débourrage des roues 2****Fabricant**

LPM

**Modèle**

DS2/80

**Année de fabrication**

2016

**Commentaire**

14" à 21" ; Temps de cycle = 15 secondes

**Inspection automatique par rayons X****Fabricant**

Grohmann Engineering

**Modèle**

XRY-W26 c/w ADR

**Année de fabrication**

2012

## Inspection automatique par rayons X

Commentaire système de contrôle Siemens

## Auto X-Ray Inspection

Fabricant Xray Solution

Modèle XRY-W26 c/w ADR

Année de fabrication 2016

Condition

## Traitement thermique (T6)

Fabricant EISENMENS

Modèle Convoyeur à rouleaux continu automatique

Année de fabrication 2011

Commentaire Capacité annuelle : 946 000 roues (16")

## Unité de traitement des copeaux

Fabricant ARP

Modèle SZE00359

Année de fabrication 2012

Commentaire Unité de traitement des copeaux de 500 kg/hr  
(aspiration, nettoyage, stockage et chauffage) + 2 concasseurs

## Extension du traitement des copeaux 1

Fabricant ARP

Modèle Broyeur de copeaux rotatif ZW400

Année de fabrication 2013

## Extension du traitement des copeaux 1

Commentaire

Broyeur de copeaux, contrôleur et tuyauterie  
d'aspiration pour 2 lignes d'usinage

## Extension du traitement des copeaux 2

Fabricant

ARP

Modèle

Broyeur de copeaux rotatif ZW400

Année de fabrication

2015

Commentaire

broyeur à copeaux, commande et tuyauterie  
d'aspiration pour 2 lignes d'usinage

## Extension broyeur de copeaux

Fabricant

ARP

Modèle

Année de fabrication

2018

Condition

## Convoyeur LPM

Fabricant

ICS

Modèle

Année de fabrication

2013

Condition

## Balance de poids

Fabricant

Mettler Toledo

Modèle

IND236

Année de fabrication

2016

**Balance de poids**

Commentaire pour mesurer le poids du lingot d'aluminium, de la roue de rejet, etc.

**Tour Ligne d'usinage CNC 1**

Fabricant	IMT INTERMATO
Modèle	WN20-T4
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Tour Ligne d'usinage CNC 2**

Fabricant	IMT INTERMATO
Modèle	WN20-T4
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Ligne d'usinage de forets 1**

Fabricant	IMT INTERMATO
Modèle	VDM-22
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

**Ligne d'usinage de forets 2**

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	VDM-22
Année de fabrication	2012
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

**Tour Ligne d'usinage CNC 3**

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Tour Ligne d'usinage CNC 4**

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Tour Ligne d'usinage CNC 5**

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Ligne d'usinage de forets 3**

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	VDM-22
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

**Ligne d'usinage de forets 4**

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	VDM-22

**Ligne d'usinage de forets 4**

Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

**Tour Ligne d'usinage CNC 6**

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Tour Ligne d'usinage CNC 7**

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Ligne d'usinage de forets 5**

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	FW-22
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

**Ligne d'usinage de forets 6**

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	FW-22
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 22"

**Usinage tour dimond coupe 8**

Fabricant	TOngTai
Modèle	HS40-WG
Année de fabrication	2015
Commentaire	Jusqu'à 20"

**Usinage tour dimond coupe 9**

Fabricant	TOngTai
Modèle	HS40-WG
Année de fabrication	2018
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

**Perceuse ctr d'usinage verticale 7**

Fabricant	Tongtai Machine & Tool
Modèle	TMV-1050W
Année de fabrication	2018
Commentaire	14" à 22"

**Machine à laver**

Fabricant	Alex Corporation
Modèle	TMV-1050W
Année de fabrication	2015
Commentaire	

**Machine à hélium**

Fabricant	VDH
Modèle	Spectrotester 1320

**Machine à hélium**

Année de fabrication	2015
Commentaire	13" à 20"

**Machine à ébavurer**

Fabricant	LOESER
Modèle	FE-SU-20
Année de fabrication	2015
Commentaire	jusqu'à 20

**Équilibrage manuel 1**

Fabricant	HKUnico
Modèle	DCB-E13
Année de fabrication	2018
Commentaire	

**Équilibrage manuel 2**

Fabricant	HKUnico
Modèle	DCB-E13
Année de fabrication	2018
Commentaire	

**Prétraitement, poudre et peinture**

Fabricant	EISENMANN
Modèle	58-2112-000-A3-P
Année de fabrication	2012
Commentaire	300pcs/hr jusqu'à 18" ; 150pcs/hr de 19" à 22"

**Système d'application de la peinture**

Fabricant	J. Wagner
Modèle	115702A & 114006A
Année de fabrication	2012
Commentaire	300pcs/hr jusqu'à 18" ; 150pcs/hr de 19" à 22"

**Traitement des eaux usées**

Fabricant	CHEMWORLD
Modèle	
Année de fabrication	2013
Commentaire	

**Sous-boutique de poudre auto-électro**

Fabricant	
Modèle	
Année de fabrication	2015
Commentaire	

**Équilibrage manuel 3**

Fabricant	CEMB
Modèle	ER70SE SPOTTER
Année de fabrication	2015
Commentaire	

**Équilibrage manuel 4**

Fabricant	CEMB
-----------	------

Modèle	ER70SE SPOTTER
--------	----------------

Année de fabrication	2015
----------------------	------

Commentaire	
-------------	--

#### Equilibreur manuel 5

Fabricant	CEMB
-----------	------

Modèle	ER70SE SPOTTER
--------	----------------

Année de fabrication	2015
----------------------	------

Commentaire	
-------------	--

#### CMM

Fabricant	ZEISS
-----------	-------

Modèle	CONTURA 62 10126KDS
--------	---------------------

Année de fabrication	2012
----------------------	------

Commentaire	
-------------	--

#### Microscope

Fabricant	ZEISS
-----------	-------

Modèle	AX10
--------	------

Année de fabrication	2012
----------------------	------

Commentaire	
-------------	--

#### Balance numérique

Fabricant	JADEVER
-----------	---------

Modèle	JWI-700W-150kg
--------	----------------

**Balance numérique**

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Contrôleur de porosité**

Fabricant ET

Modèle HR250AZ

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Presse de montage**

Fabricant PACE Technologies

Modèle TP-7001

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Meuleuse-polisseuse**

Fabricant PACE Technologies

Modèle NANO 2000T

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Coupeur à grande vitesse**

Fabricant

PACE Technologies

Modèle

MEGA M250 SAW

Année de fabrication

2012

Commentaire

**Spectromètre**

Fabricant

BRUKER QUHATION

Modèle

Q8 MAGELLAN

Année de fabrication

2012

Commentaire

**Testeur de dureté Brinel**

Fabricant

ZWICK/ROELL

Modèle

2HB3000

Année de fabrication

2012

Commentaire

**Testeur de traction**

Fabricant

SHIMADZU

Modèle

AG-IC 100KN

Année de fabrication

2012

Commentaire

**Scie à ruban à mâchoires en T**

Fabricant

T-JAW

Modèle

600

**Scie à ruban à mâchoires en T**

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Tour**

Fabricant Winho

Modèle

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Fraiseuse manuelle**

Fabricant

Modèle

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Dégraissage de la machine (rouge)**

Fabricant FMA

Modèle NDLC

Année de fabrication 2012

Commentaire

**Equilibreuse de roue et faux-rond**

Fabricant CEMB

Modèle GSP9712-LL HUNTER GSP9700

Année de fabrication 2017

Commentaire

**Moment de flexion**

Fabricant Makra Manfred Kratzmeier

Modèle BUP 760 12KNm

Année de fabrication 2016

Commentaire roue Essai de moment de flexion

**Moment de flexion**

Fabricant Makra Manfred Kratzmeier

Modèle BUP 760 12KNm

Année de fabrication 2016

Commentaire Essai de moment de flexion de la roue

**Surgonflage des pneus**

Fabricant AIRTEC

Modèle

Année de fabrication

Commentaire

**Compresseur d'air à vis 1**

Fabricant KOBELCO

Modèle XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Année de fabrication 2012

## Compresseur d'air à vis 1

Commentaire

Pour le moulage et l'usinage

## Compresseur d'air à vis 2

Fabricant

KOBELCO

Modèle

XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Année de fabrication

2012

Commentaire

Pour le moulage et l'usinage

## Compresseur d'air à vis 3

Fabricant

KOBELCO

Modèle

XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Année de fabrication

2012

Commentaire

Pour le moulage et l'usinage

## Tuyauterie du compresseur + installation du sécheur

Fabricant

KOBELCO

Modèle

ALE110W-5EN

Année de fabrication

2012

Commentaire

Pour l'application de la ligne de peinture

## Sécheur réfigérant 1

Fabricant

Angstrom/Xebec

Modèle

RD270

Année de fabrication

2012

Commentaire

Pour la fonte et l'usinage

**Séchoir à refiger 2**

Fabricant	Séchoirs Friulair
Modèle	ACT300T/AC
Année de fabrication	2015
Commentaire	Pour le moulage et l'usinage

**Séchoir à dessiccation 1**

Fabricant	ANGSTROM
Modèle	HL40
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour l'utilisation du four de maintien de la machine à couler pour la présélection.

**Séchoir à dessiccation 2**

Fabricant	ANGSTROM
Modèle	HL125
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour l'application de la ligne de peinture

**Travaux de tuyauterie mécanique**

Fabricant	
Modèle	
Année de fabrication	2012
Commentaire	

**Chaudière à eau chaude no 1**

Fabricant	HOVAL
-----------	-------

## Chaudière à eau chaude no 1

Modèle	Max 3 (620)
Année de fabrication	2012
Commentaire	température de fonctionnement 90 à 105 deg. Pr de travail @ 6 bar

## Chaudière à eau chaude no 2

Fabricant	HOVAL
Modèle	Max 3 (620)
Année de fabrication	2014
Commentaire	température de fonctionnement 90 à 105 deg. Pr de travail @ 6 bar

## Tour de refroidissement

Fabricant	EURO WATER
Modèle	TRUWATER
Année de fabrication	2012
Commentaire	unité de secours

## Refroidisseur 1

Fabricant	YORK
Modèle	YCA50
Année de fabrication	2012
Commentaire	Refroidisseur pour refroidir la cabine de poudre et la cabine de peinture liquide.

## Refroidisseur 2

Fabricant	Lotus
-----------	-------

## Refroidisseur 2

Modèle SSAC060

Année de fabrication 2014

Commentaire

## Bio GNC

Fabricant SIME DARBY

Modèle

Année de fabrication 2016

Commentaire Pour T6, et lignes de peinture (installation de la station de comptage par le fournisseur)

## GPL GAZ

Fabricant SIM TENG HUAT

Modèle

Année de fabrication 2012

Commentaire Pour la fonte et la préparation des moules (installations de réservoirs en vrac par le fournisseur).

## Chariot élévateur 1

Fabricant Toyota

Modèle 608FD25-40926

Année de fabrication 2012

Commentaire Pour la fonderie

## Chariot élévateur 2

Fabricant Toyota

**Chariot élévateur 2****Modèle** 608FD25-40926**Année de fabrication** 2012**Commentaire** Pour usage en fonderie**Chariot élévateur 3****Fabricant** Toyota**Modèle** 608FD25-40926**Année de fabrication** 2014**Commentaire** Pour CNC/peinture et entrepôt**Chariot élévateur à fourche 4****Fabricant** Toyota**Modèle** 608FD25-40926**Année de fabrication** 2013**Commentaire** Pour utilisation CNC/peinture et entrepôt**Livraison** immédiatement**Prix** sur demande