

usine de roues en aluminium pour voitures particulières IA2551, usagé



Fabricant : Sonstige

Réf. produit :
IA2557

Description

Usine de fonderie de roues en aluminium

production

p.a. : ~ 750.000

Commentaires

Tailles 14 - 22 pouces, capacité p.a. : ~ 750.000, années de construction : 2011 - 2018, avec des fours de fusion, des machines de coulée sous pression à basse pression, des lignes d'usinage, une installation de traitement des copeaux, des fours de traitement thermique, des équipements à rayons X, une installation de peinture, des installations d'essai, des installations d'emballage, surface de production nécessaire : 25.000m²

Four de fusion et d'étuvage

Fabricant

StrikoWestofen

Modèle

MHCM II-N 5000/2000/500 G

Année de fabrication

2012

Four de fusion et d'étuvage

Capacité de fusion	2000 kg/h
Capacité du chariot de chargement	1000 kg
Commentaire	Fusion de copeaux désactivée

Unité de traitement des copeaux

Fabricant	ARP
Modèle	SZE00359
Année de fabrication	2012
Commentaire	Unité de traitement des copeaux de 500 kg/hr (aspiration, nettoyage, stockage et chauffage) + 2 concasseurs

Extension du traitement des copeaux 1

Fabricant	ARP
Modèle	
Année de fabrication	2013
Commentaire	broyeur de copeaux, contrôleur et tuyauterie d'aspiration pour 2 lignes d'usinage

Extension du traitement des copeaux 2

Fabricant	ARP
Modèle	
Année de fabrication	2015
Commentaire	broyeur de copeaux, tuyauterie de contrôle et d'aspiration pour 2 lignes d'usinage

Station de préchauffage de la poche

Fabricant	LPM
Modèle	ESC-1
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour le préchauffage de la poche de coulée avant et pendant l'utilisation de la production

Coulée sous pression basse 1

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement de la roue (1 unité pour 2 machines à couler).

Coulée sous pression basse 2

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

Coulée sous pression basse 3

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800

Coulée sous pression basse 3

Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

Coulée sous pression basse 4

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2012
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement. Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler).

Démoulage des roues 1

Fabricant	LPM
Modèle	DS2/80
Année de fabrication	2012
Commentaire	14" à 21" ; Temps de cycle = 15 secondes

Machine pour tester les fuites d'eau

Fabricant	LPM
Modèle	TBL-20
Année de fabrication	2012
Commentaire	Taille des roues jusqu'à 20".

Machine de test d'impact

Fabricant	LPM
Modèle	ITM-1
Année de fabrication	2012
Commentaire	Charge de frappe maximale : 1 200 kg

Moulage sous pression à basse pression 5

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2014
Commentaire	Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 6

Fabricant	LPM
-----------	-----

Moulage sous basse pression 6

Modèle BPB 800

Année de fabrication 2014

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Coulée sous pression basse 7

Fabricant LPM

Modèle BPB 800

Année de fabrication 2014

Coulée sous pression basse 7

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 8

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2014

Moulage sous basse pression 8

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique d'arrosage et de déchargement des roues
(1 unité pour 2 machines à couler)

Machine de test de fuite d'eau 2

Fabricant	LPM
Modèle	TBL-20
Année de fabrication	2014
Commentaire	Taille de la roue jusqu'à 20".

Moulage sous pression à basse pression 9

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2016

Moulage sous pression à basse pression 9

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 10

anufacturier	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2016

Moulage sous basse pression 10

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22". Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 12

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2016

Moulage sous basse pression 12

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé à un système automatique de trempage et de déchargement des roues (1 unité pour 2 machines à couler)

Moulage sous basse pression 8

Fabricant	LPM
Modèle	BPB 800
Année de fabrication	2016

Moulage sous basse pression 8

Commentaire

Capacité du four 800kg avec une pression maximale de 1.5bars. 10 circuits de refroidissement par air comprimé ou eau de refroidissement . Taille des roues jusqu'à 22".
Couplé avec un système automatique de trempage et de déchargement des roues
(1 unité pour 2 machines à couler)

Débouillage des roues 2

Fabricant	LPM
Modèle	DS2/80
Année de fabrication	2016
Commentaire	14" à 21" ; Temps de cycle = 15 secondes

Inspection automatique par rayons X

Fabricant	Grohmann Engineering
Modèle	XRY-W26 c/w ADR
Année de fabrication	2012

Inspection automatique par rayons X

Commentaire système de contrôle Siemens

Auto X-Ray Inspection

Fabricant Xray Solution

Modèle XRY-W26 c/w ADR

Année de fabrication 2016

Condition

Traitement thermique (T6)

Fabricant EISENMENS

Modèle Convoyeur à rouleaux continu automatique

Année de fabrication 2011

Commentaire Capacité annuelle : 946 000 roues (16")

Unité de traitement des copeaux

Fabricant ARP

Modèle SZE00359

Année de fabrication 2012

Commentaire Unité de traitement des copeaux de 500 kg/hr (aspiration, nettoyage, stockage et chauffage) + 2 concasseurs

Extension du traitement des copeaux 1

Fabricant ARP

Modèle Broyeur de copeaux rotatif ZW400

Année de fabrication 2013

Extension du traitement des copeaux 1

Commentaire	Broyeur de copeaux, contrôleur et tuyauterie d'aspiration pour 2 lignes d'usinage
-------------	---

Extension du traitement des copeaux 2

Fabricant	ARP
Modèle	Broyeur de copeaux rotatif ZW400
Année de fabrication	2015
Commentaire	broyeur à copeaux, commande et tuyauterie d'aspiration pour 2 lignes d'usinage

Extension broyeur de copeaux

Fabricant	ARP
Modèle	
Année de fabrication	2018
Condition	

Convoyeur LPM

Fabricant	ICS
Modèle	
Année de fabrication	2013
Condition	

Balance de poids

Fabricant	Mettler Toledo
Modèle	IND236
Année de fabrication	2016

Balance de poids

Commentaire pour mesurer le poids du lingot d'aluminium, de la roue de rejet, etc.

Tour Ligne d'usinage CNC 1

Fabricant IMT INTERMATO

Modèle WN20-T4

Année de fabrication 2012

Commentaire Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 2

Fabricant IMT INTERMATO

Modèle WN20-T4

Année de fabrication 2012

Commentaire Jusqu'à 20 pouces

Ligne d'usinage de forets 1

Fabricant IMT INTERMATO

Modèle VDM-22

Année de fabrication 2012

Commentaire Jusqu'à 22 pouces

Ligne d'usinage de forets 2

Fabricant IMT INTERMAT

Modèle VDM-22

Année de fabrication 2012

Commentaire Jusqu'à 22 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 3

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 4

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 5

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Ligne d'usinage de forets 3

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	VDM-22
Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

Ligne d'usinage de forets 4

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	VDM-22

Ligne d'usinage de forets 4

Année de fabrication	2014
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 6

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Tour Ligne d'usinage CNC 7

Fabricant	WN20-T4
Modèle	IMT INTERMAT
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Ligne d'usinage de forets 5

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	FW-22
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 22 pouces

Ligne d'usinage de forets 6

Fabricant	IMT INTERMAT
Modèle	FW-22
Année de fabrication	2016
Commentaire	Jusqu'à 22"

Usinage tour dimond coupe 8

Fabricant	T OngTai
Modèle	HS40-WG
Année de fabrication	2015
Commentaire	Jusqu'à 20"

Usinage tour dimond coupe 9

Fabricant	T OngTai
Modèle	HS40-WG
Année de fabrication	2018
Commentaire	Jusqu'à 20 pouces

Perceuse ctr d'usinage verticale 7

Fabricant	Tongtai Machine & Tool
Modèle	TMV-1050W
Année de fabrication	2018
Commentaire	14" à 22"

Machine à laver

Fabricant	Alex Corporation
Modèle	TMV-1050W
Année de fabrication	2015
Commentaire	

Machine à hélium

Fabricant	VDH
Modèle	Spectrotester 1320

Machine à hélium

Année de fabrication	2015
Commentaire	13" à 20"

Machine à ébavurer

Fabricant	LOESER
Modèle	FE-SU-20
Année de fabrication	2015
Commentaire	jusqu'à 20

Equilibreur manuel 1

Fabricant	HKUnico
Modèle	DCB-E13
Année de fabrication	2018
Commentaire	

Equilibreur manuel 2

Fabricant	HKUnico
Modèle	DCB-E13
Année de fabrication	2018
Commentaire	

Prétraitement, poudre et peinture

Fabricant	EISENMANN
Modèle	58-2112-000-A3-P
Année de fabrication	2012
Commentaire	300pcs/hr jusqu'à 18" ; 150pcs/hr de 19" à 22"

Système d'application de la peinture

Fabricant	J. Wagner
Modèle	115702A & 114006A
Année de fabrication	2012
Commentaire	300pcs/hr jusqu'à 18" ; 150pcs/hr de 19" à 22"

Traitement des eaux usées

Fabricant	CHEMWORK
Modèle	
Année de fabrication	2013
Commentaire	

Sous-boutique de poudre auto-électro

Fabricant	
Modèle	
Année de fabrication	2015
Commentaire	

Equilibreur manuel 3

Fabricant	CEMB
Modèle	ER70SE SPOTTER
Année de fabrication	2015
Commentaire	

Equilibreur manuel 4

Fabricant	CEMB
Modèle	ER70SE SPOTTER
Année de fabrication	2015
Commentaire	

Equilibreur manuel 5	
Fabricant	CEMB
Modèle	ER70SE SPOTTER
Année de fabrication	2015
Commentaire	

CMM	
Fabricant	ZEISS
Modèle	CONTURA 62 10126KDS
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Microscope	
Fabricant	ZEISS
Modèle	AX10
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Balance numérique	
Fabricant	JADEVER
Modèle	JWI-700W-150kg

Balance numérique

Année de fabrication 2012

Commentaire

Contrôleur de porosité

Fabricant ET

Modèle HR250AZ

Année de fabrication 2012

Commentaire

Presse de montage

Fabricant PACE Technologies

Modèle TP-7001

Année de fabrication 2012

Commentaire

Meuleuse-polisseuse

Fabricant PACE Technologies

Modèle NANO 2000T

Année de fabrication 2012

Commentaire

Coupeur à grande vitesse

Fabricant PACE Technologies

Modèle MEGA M250 SAW

Année de fabrication 2012

Commentaire

Spectromètre

Fabricant BRUKER QUHATION

Modèle Q8 MAGELLAN

Année de fabrication 2012

Commentaire

Testeur de dureté Brinel

Fabricant ZWICK/ROELL

Modèle 2HB3000

Année de fabrication 2012

Commentaire

Testeur de traction

Fabricant SHIMADZU

Modèle AG-IC 100KN

Année de fabrication 2012

Commentaire

Scie à ruban à mâchoires en T

Fabricant T-JAW

Modèle 600

Scie à ruban à mâchoires en T

Année de fabrication 2012

Commentaire

Tour

Fabricant Winho

Modèle

Année de fabrication 2012

Commentaire

Fraiseuse manuelle

Fabricant

Modèle

Année de fabrication 2012

Commentaire

Dégraissage de la machine (rouge)

Fabricant FMA

Modèle NDLC

Année de fabrication 2012

Commentaire

Equilibreuse de roue et faux-rond

Fabricant CEMB

Modèle GSP9712-LL HUNTER GSP9700

Année de fabrication 2017

Commentaire

Moment de flexion

Fabricant Makra Manfred Kratzmeier

Modèle BUP 760 12KNm

Année de fabrication 2016

Commentaire roue Essai de moment de flexion

Moment de flexion

Fabricant Makra Manfred Kratzmeier

Modèle BUP 760 12KNm

Année de fabrication 2016

Commentaire Essai de moment de flexion de la roue

Surgonflage des pneus

Fabricant AIRTEC

Modèle

Année de fabrication

Commentaire

Compresseur d'air à vis 1

Fabricant KOBELCO

Modèle XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Année de fabrication 2012

Compresseur d'air à vis 1

Commentaire Pour le moulage et l'usinage

Compresseur d'air à vis 2

Fabricant KOBELCO
Modèle XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Année de fabrication 2012
Commentaire Pour le moulage et l'usinage

Compresseur d'air à vis 3

Fabricant KOBELCO
Modèle XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Année de fabrication 2012
Commentaire Pour le moulage et l'usinage

Tuyauterie du compresseur + installation du sécheur

Fabricant KOBELCO
Modèle ALE110W-5EN
Année de fabrication 2012
Commentaire Pour l'application de la ligne de peinture

Sécheur réfrigérant 1

Fabricant Angstrom/Xebec
Modèle RD270
Année de fabrication 2012
Commentaire Pour la fonte et l'usinage

Séchoir à refiger 2

Fabricant	Séchoirs Friulair
Modèle	ACT300T/AC
Année de fabrication	2015
Commentaire	Pour le moulage et l'usinage

Séchoir à dessiccation 1

Fabricant	ANGSTROM
Modèle	HL40
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour l'utilisation du four de maintien de la machine à couler pour la présélection.

Séchoir à dessiccation 2

Fabricant	ANGSTROM
Modèle	HL125
Année de fabrication	2012
Commentaire	Pour l'application de la ligne de peinture

Travaux de tuyauterie mécanique

Fabricant	
Modèle	
Année de fabrication	2012
Commentaire	

Chaudière à eau chaude no 1

Fabricant	HOVAL
-----------	-------

Chaudière à eau chaude no 1

Modèle	Max 3 (620)
Année de fabrication	2012
Commentaire	température de fonctionnement 90 à 105 deg. Pr de travail @ 6 bar

Chaudière à eau chaude no 2

Fabricant	HOVAL
Modèle	Max 3 (620)
Année de fabrication	2014
Commentaire	température de fonctionnement 90 à 105 deg. Pr de travail @ 6 bar

Tour de refroidissement

Fabricant	EURO WATER
Modèle	TRUWATER
Année de fabrication	2012
Commentaire	unité de secours

Refroidisseur 1

Fabricant	YORK
Modèle	YCA50
Année de fabrication	2012
Commentaire	Refroidisseur pour refroidir la cabine de poudre et la cabine de peinture liquide.

Refroidisseur 2

Fabricant	Lotus
-----------	-------

Refrigerateur 2

Modèle SSAC060

Année de fabrication 2014

Commentaire

Bio GNC

Fabricant SIME DARBY

Modèle

Année de fabrication 2016

Commentaire Pour T6, et lignes de peinture (installation de la station de comptage par le fournisseur)

GPL GAZ

Fabricant SIM TENG HUAT

Modèle

Année de fabrication 2012

Commentaire Pour la fonte et la préparation des moules (installations de réservoirs en vrac par le fournisseur).

Chariot élévateur 1

Fabricant Toyota

Modèle 608FD25-40926

Année de fabrication 2012

Commentaire Pour la fonderie

Chariot élévateur 2

Fabricant Toyota

Chariot élévateur 2

Modèle 608FD25-40926

Année de fabrication 2012

Commentaire Pour usage en fonderie

Chariot élévateur 3

Fabricant Toyota

Modèle 608FD25-40926

Année de fabrication 2014

Commentaire Pour CNC/peinture et entrepôt

Chariot élévateur à fourche 4

Fabricant Toyota

Modèle 608FD25-40926

Année de fabrication 2013

Commentaire Pour utilisation CNC/peinture et entrepôt

Livraison immédiatement

Prix sur demande