

Installation de refonte de l'aluminium IA2541, d'occasion

**Fabricant :** Sonstige**Réf. produit :**
IA2541

Description

Usine de refonte de l'aluminium

| | |
|--------------------|---|
| Matériaux d'entrée | Ferraille d'aluminium, déchets de broyage, laqués |
| Capacité | Environ 120 t/Tag |
| Produit final | Lingots de 8 à 12 kg |
| Commentaires | |

Machine de chargement

| | |
|-------------------------|--|
| Fabricant | GHI - GUINEA HERMANOS INGENIEROS |
| Type | goulotte vibrante déplaçable par rails, relevable par ciseau hydraulique |
| Année de fabrication | 2008 |
| Capacité de la goulotte | 7500 kg |
| Hauteur de levage | 3500 mm |
| Taille de la table | 80 A, 400 V, 3-Phasen, 50 Hz |

Installation de refonte de l'aluminium

| | |
|--------------------|---|
| Matériaux d'entrée | Ferraille d'aluminium, déchets de broyage, laqués |
| Capacité | Environ 120 t/Tag |
| Produit final | lingots 8 - 12 kg |
| Commentaires | |

Fours de fusion

| | |
|--|--|
| Fabricant | GHI - GUINEA HERMANOS INGENIEROS |
| Type | Four à cuve TFA 5, fixe |
| Année de fabrication | 2008 |
| Capacité goulotte | 25 t |
| Vitesse de fusion | 5 tonnes/h |
| Chauffage | Propan |
| Brûleur | Nord-américain |
| Type | Avec détecteur de flamme |
| Capacité du brûleur | 2.800.000 kcal |
| Nombre | 4 |
| Matériel d'entrée | Déchets d'aluminium, déchets de broyage, laqués |
| Ventilateur du brûleur | 30 kW |
| Température maximale dans la chambre du four | 1100 °C |
| Dimensions (LxBxH) | 5000 x 6200 x 7200 |
| Raccordement électrique | 30 KW, (60 A), Ventilateur du brûleur 22 kW (44 A) groupe hydraulique (total avec four TFA-5 et RAN-R-25-B), 400 V, 3Ph, 50 Hz. |

Four de fusion avec pompe à métaux LOTUS et convoyeur vertical à vibrations pour copeaux.

| | |
|-----------|--------------|
| Fabricant | TECHNI-THERM |
|-----------|--------------|

Four de fusion avec pompe à métaux LOTUS et convoyeur vertical à vibrations pour copeaux.

| | |
|--|---|
| Type | Four de fusion, inclinable hydrauliquement |
| Année de fabrication | 2010 |
| Dimensions du four | 24 t |
| Extérieur | |
| Largeur | 6700 mm |
| Longueur | 4700 mm |
| Intérieur | |
| Largeur | 3600 mm |
| Longueur | 3500 mm |
| Hauteur du four | 4400 mm |
| Hauteur du bain | 800/900 mm |
| Porte du four | 3000 x 632 mm |
| Puissance installée | 2500 kW |
| Chauffage | Gaz propane, max. 290 Nm ³ /h, Oxygène |
| Matériaux d'entrée | Ferraille et copeaux |
| Dimensions de la porte du four (L x H) | 4700 x 1200 mm |
| Ouverture de chargement supérieure | 900 800 mm |
| Pompes à métaux | LOTUS, Type TT 35 SO, 11 kW |

Fours de maintien/de coulée

| | |
|----------------------|----------------------------------|
| Fabricant | GHI - GUINEA HERMANOS INGENIEROS |
| Type | Hydraulisch kippbarer Herdofen |
| Année de fabrication | 2008 |
| Capacité | 25 t |
| Bain du four | |
| Largeur | |

Fours de maintien/de coulée

| | |
|--|---------------------------------|
| Hauteur du bain | 950 mm |
| Longueur du bain | 3400 mm |
| Dimensions extérieures du four | |
| Largeur | 8600 mm |
| Longueur | 6500 mm |
| Hauteur | 7800 mm |
| Puissance installée | 2.500.000 kcal/h |
| Chauffage | 2500 kW |
| Chauffage | |
| Type | North-American Mfg. Co Allumage |
| Puissance du brûleur | |
| Nombre | 2 |
| Ventilateur d'air du brûleur | 18,5 kW, 3000 U/min |
| Matériau d'entrée | Métal liquide |
| Dimensions de la porte du four (L x H) | 4700 x 1200 mm |

Ligne de coulée de lingots

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Fabricant | System Fuss |
| Type | Roue de coulée |
| Année de fabrication | 2008 |
| Poids du lingot | 8 - 12 kg |
| Vitesse de coulée / h | ca. 5 t/h |
| Chauffage des moules | Brûleur |
| Type de moules de refroidissement | Eau / air |
| Empileur de lingots atotomatique | oui |
| Dimensions de la ligne | |

Ligne de coulée de lingots

| | |
|-------------------------------|--|
| Longueur bande de coulée | 19425 mm |
| Ligne de refroidissement | 10080 mm |
| Longueur totale avec empilage | 42070 mm |
| Eau de refroidissement | Tour de refroidissement, circulation interne |

Installation de filtrage des gaz résiduels

| | |
|---|----------------------------------|
| Manufacturier | SEMECA |
| Année | 2008 |
| Quantité de gaz résiduels des fours de fusion 1 + 2 | 60.000 Nm ³ /h |
| Quantité de gaz résiduels après le post-brûleur | 15.000 m ³ /h |
| Quantité de gaz résiduaires des hottes de four | 10 a' 15.000 m ³ /h |
| Quantité de gaz d'échappement des fours de maintien | 5 a' 8.000 m ³ /h |
| Quantité de gaz d'échappement Hottes de four | 20 a' 25.000 m ³ /h |
| Quantité totale de gaz résiduaires | 115 a' 120.000 m ³ /h |

Données de capacité

| | |
|------------------|------------------------|
| Poussière totale | |
| Loi | 40 mg/Nm ³ |
| Gurantee SEMECA | 20 mg/Nm ³ |
| Dioxine | |
| Loi | 0,1 ng/Nm ³ |
| Gurantee SEMECA | 0,1 ng/Nm ³ |
| HCl | |
| Loi | 50 mg/Nm ³ |
| Gurantee SEMECA | 50 mg/Nm ³ |

Délai de livraison immédiatement

Prix sur demande

